

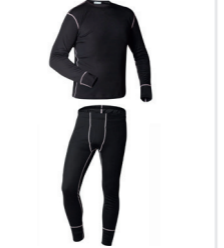
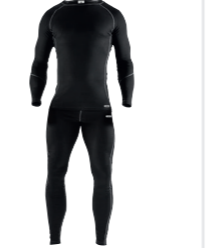


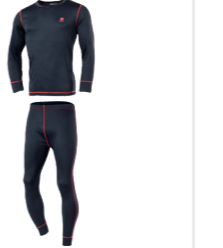




MARKTÜBERSICHT:

FUNKTIONSWÄSCHE

Hersteller	Devold of Norway	Engelbert Strauss	Helmut Feldtmann	Fristads		Helly Hansen	ISM Heinrich Krämer	Konstant	Planam Arbeitsschutz	Woolpower
										
Modell	Basic	Longsleeve Merino und Long-Pants Merino	Delphi Set	Unterwäsche-Set 7416 UE		Lifa Merino Crewneck und Lifa Merino Pant	Albatros Variotemp	Unterwäscheset Xtrast	Set Fit	Baselayer 200
Geschlecht	m/w/unisex	m/w	m	m		m	m	unisex	m	unisex
Ausführung Oberteil	Kurzarm- und Langarmshirt	Langarmshirt	Langarmshirt	Langarmshirt		Langarmshirt	Langarmshirt	Langarmshirt	Langarmshirt	Langarmshirt mit Kragen und Zip
Ausführung Hose	lang und kurz	lang	lang	lang		lang	lang	lang	lang	lang
Material	100 % Merino-Wolle	100 % Merino-Wolle	55 % Baumwolle, 45 % Nylon	Langarmshirt		57 % Merinowolle, 43 % Polypropylen	100 % Polyester	44 % Nylon, 45 % Modal, 5 % Merino, 6 % Elastan	69 % Nylon, 24 % Polyester, 7 % Elastan	Merinowolle, Polyamid Mischgewebe
Gewicht in g/m²	ca. 190	ca. 200	ca. 170	176		215	210	265	250	200
Farben	schwarz, blau, rot	zement/graphit	schwarz	schwarz		schwarz, grau, dunkelblau, dunkelgrün, camo	schwarz	blau/navy mit gelben Kontrasteinsätzen	schwarz, blau	schwarz, grau, blau, oliv
Größe	XS - 3XL	Herren: Long-Pants: 4 - 9; Longsleeve: S - 3XL Damen: Long-Pants und Longsleeve: S - 2XL	XS - 4XL	XS - 3XL		XS - 4XL	XS - 4XL	S/M, L/XL, XXL/3XL	S/M, L/XL, XXL/XXXL	XXS - XXXL
absorbiert Schweißgeruch	ja	ja	ja	ja		ja	ja	ja	nein	ja
Körpertemperatur regulierend	ja	ja	ja	ja		ja	ja	ja	nein	ja
Feuchtigkeitsmanagement	ja	ja	ja	ja		ja	ja	ja	ja	ja
Kompressionsfunktion	nein	nein	nein	nein		nein	nein	ja	ja	nein
atmungsaktiv	ja	ja	ja	ja		ja	ja	ja	ja	ja
Industriewäschetauglich	ja	nein	nein	nein		nein	nein	nein	nein	ja
Trockner geeignet	ja	ja	ja	ja		nein	nein	nein	nein	ja
Qualitätssiegel	Oeko-Tex	nein	nein	Oeko-Tex		Oeko-Tex	Oeko-Tex	nein	Oeko-Tex	ja
Das zeichnet dieses Produkt laut Hersteller besonders aus	optimaler Tragekomfort verbunden mit allen Vorteilen der Merinowolle; ausgezeichnete Wärme- und Feuchtigkeitsregulierung; sehr geruchsresistent und muss nicht so oft gewaschen werden	multifunktionales Naturfaser-Gewebe; reduzierte Nahtverläufe für hohen Tragekomfort; sehr hautfreundlich; besonders weich & leicht; wärmt bei Kälte und kühlt bei Hitze; Material trocknet überaus schnell; von Natur aus geruchshemmend	Material ist hautfreundlich, wärmeisolierend und atmungsaktiv; sehr angenehm auf der Haut; extraflache Kontrastnähte erhöhen den Tragekomfort; hochwertige Verpackung mit Euro-Lochung	eng geschnittene Unterwäsche aus schnell trocknendem, schweißableitendem Gewebe; transportiert Feuchtigkeit; schnell-trocknend; perfekte erste Bekleidungsschicht		Lifa Stay Warm Technology; Lifa Merino Material; keine Schulter- und Seitennähte; Flatlocknähte für zusätzlichen Komfort; Zwickel im Schritt; elastische Taille für eine perfekte Passform und Bewegungsfreiheit	funktioneller, hochelastischer Jersey; körpernahe Passform; hohe Wärmeisolierung; geruchshemmend und atmungsaktiv	mit Merinowolle; innovative Strickstruktur für exzellentes Temperaturmanagement; unterschiedliche Materialien sind auf die Klimazonen des Körpers abgestimmt; Feuchtigkeit wird nach außen abtransportiert somit bleibt Körper trocken und warm	atmungsaktiv; schnelltrocknend; hoher Tragekomfort; weich und elastisch; eng anliegend	Merinowoll-Mischgewebe - seit über 50 Jahren in den unterschiedlichsten Einsatzbereichen bewährt; im eigenen Werk in Schweden produziert; ausgezeichnete Kälteschutz und gutes Körperklima
Internetseite Hersteller	www.devold.de	www.engelbert-strauss.de	www.feldtmann.de	www.fristads.com/de-de/		www.hhworkwear.com	www.albatroswork.com	www.konstant.at	www.planam.de	www.woolpower.de